

# INTRODUCCION

---

- Industrias

- └ Automotriz

- └ Química

- └ Farmacéutica

- └ Papel

- └ Textil

- └ Alimentos

- └ Plásticos

- └ Equipos y Maquinaria

- └ Agricultura

- └ Construcción

- └ Eléctricos

- └ Línea Blanca

- └ Recursos Naturales


- └ Cobre

- └ Petróleo

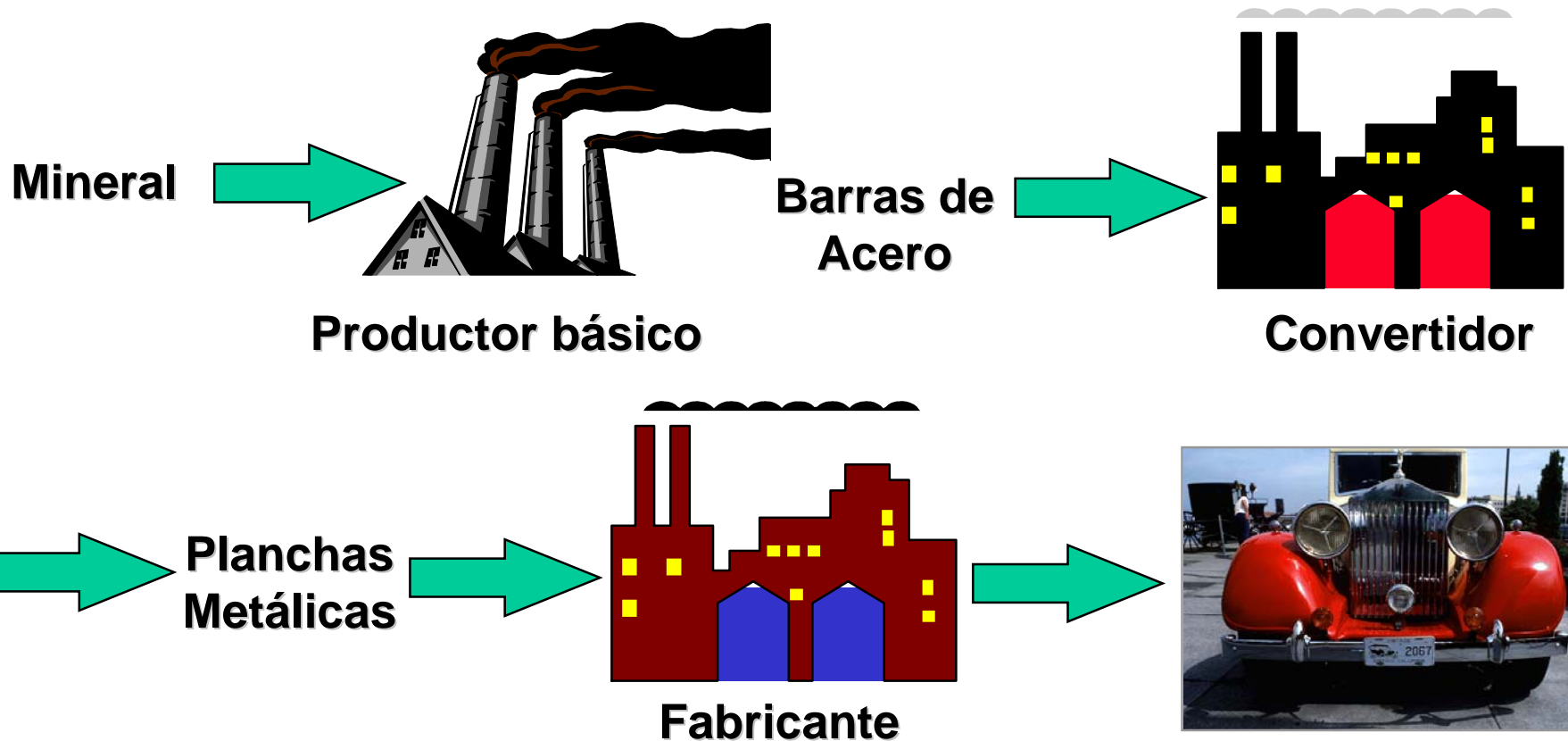
- └ Carbón

# INTRODUCCION (cont')

---

- Métodos de clasificación A
    - └ Industrias manufactureras: Producción discreta; autos, computadores, zapatos, etc.
    - └ Industrias de proceso: plásticos, PVC, químicas, etc.
  - Métodos de clasificación B
    - └ Productores básicos
    - └ Convertidores
    - └ Fabricantes
- Recursos naturales  
  
Productos terminados

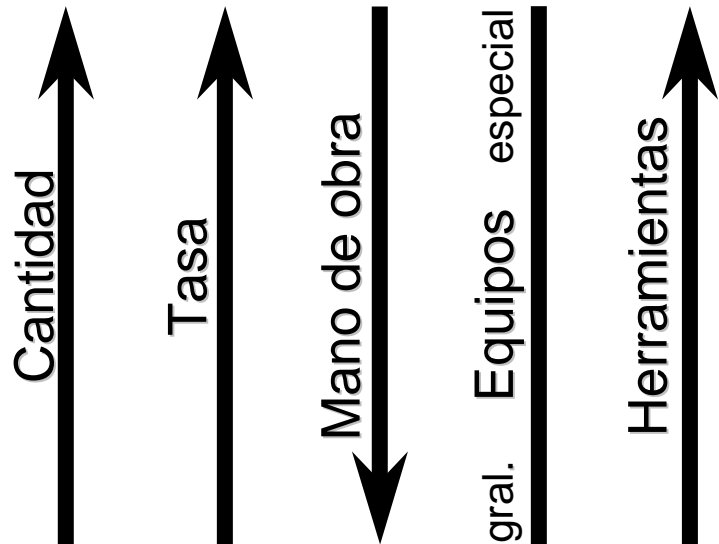
# INTRODUCCION (cont')



# INTRODUCCION (cont')

---

- Producción en masa
- Producción en lotes
- Taller o 'Job Shops'



De acuerdo a estudios realizados en EEUU, aproximadamente 75% de todas la partes fabricadas son hechas en lotes < 50.

# INTRODUCCION (cont')

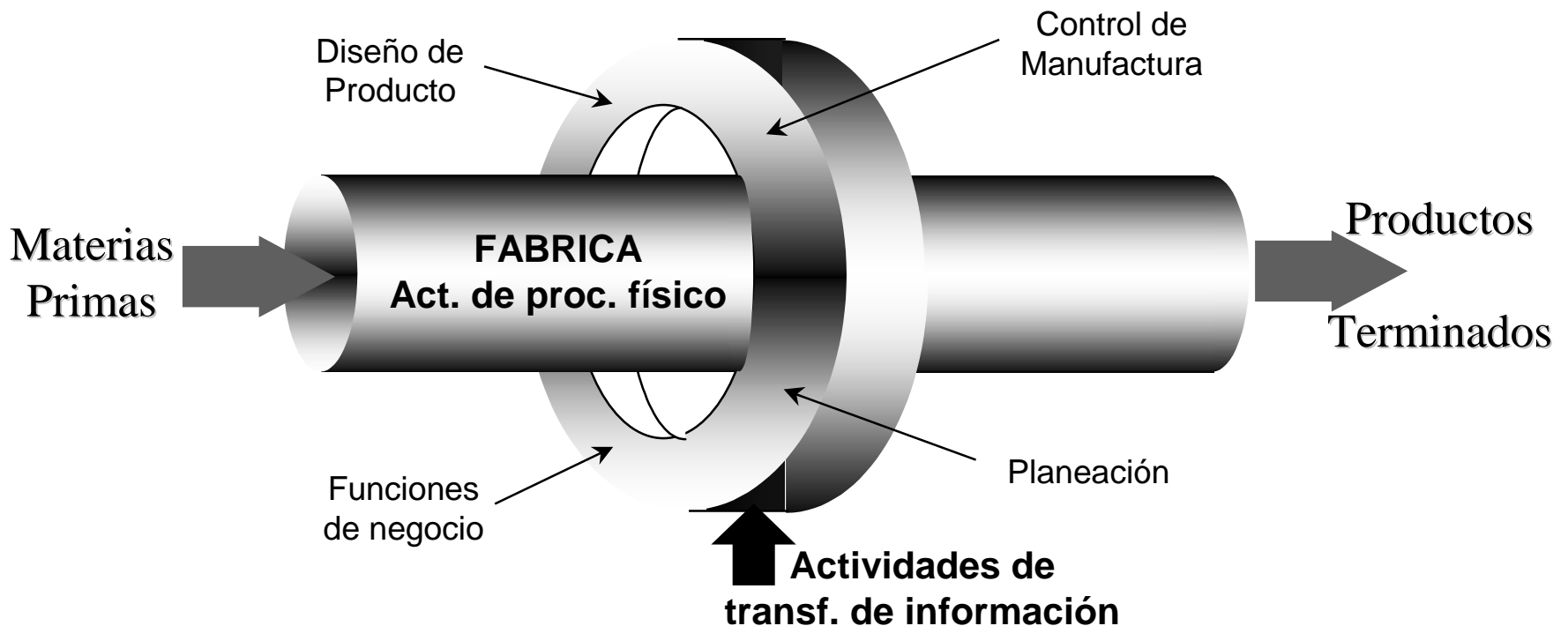
---

- Modelo de procesos de manufactura  
  | Entradas / Salidas



# INTRODUCCION (cont')

- Actividades de procesamiento físico y de transferencia de información



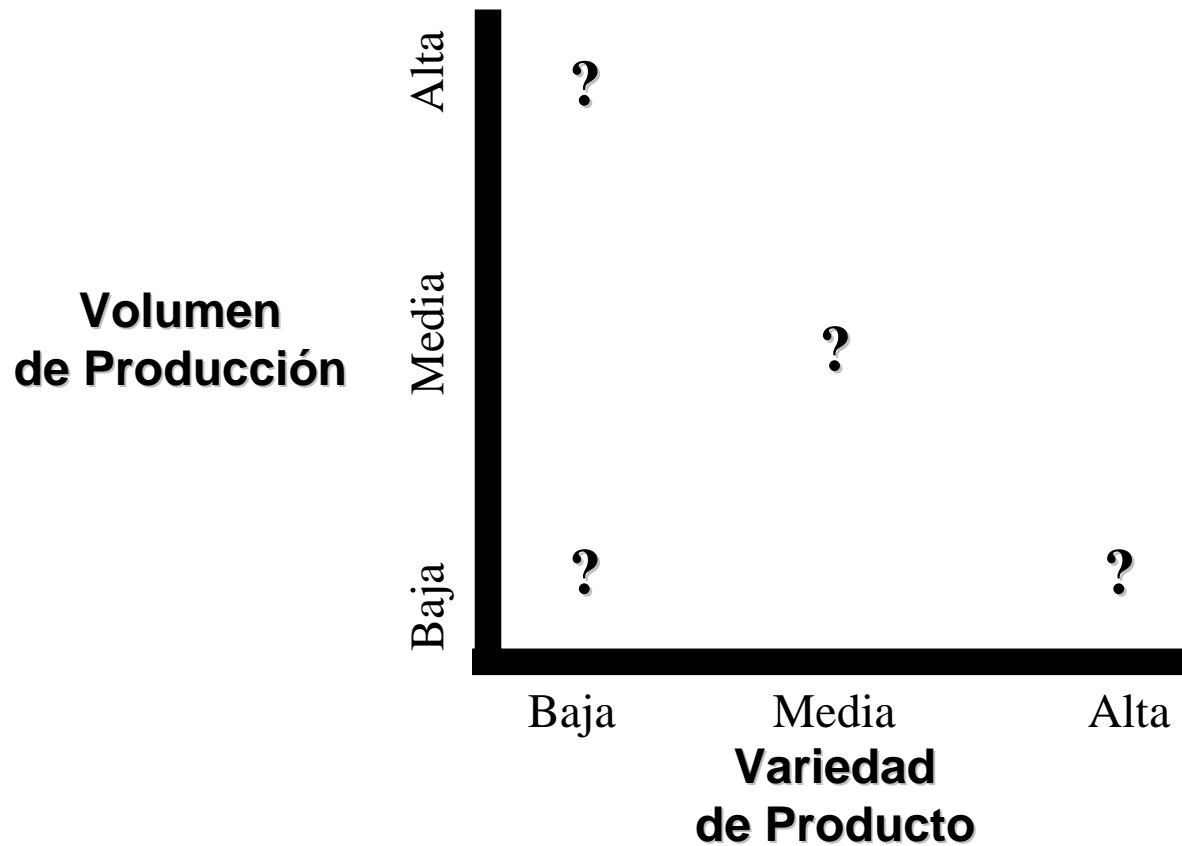
# INTRODUCCION (cont')

---

- ¿Alternativas para llevar a cabo las act. físicas en forma más eficiente ?
  - └ Automatización: se entiende por automatización al uso de sistemas mecánicos, electrónicos y/o computarizados para operar y controlar los artefactos responsables de la producción física.
  - └ Ejemplos: robots, AGV's, ensambladores automáticos, máquinas con CN, etc.

# INTRODUCCION (cont')

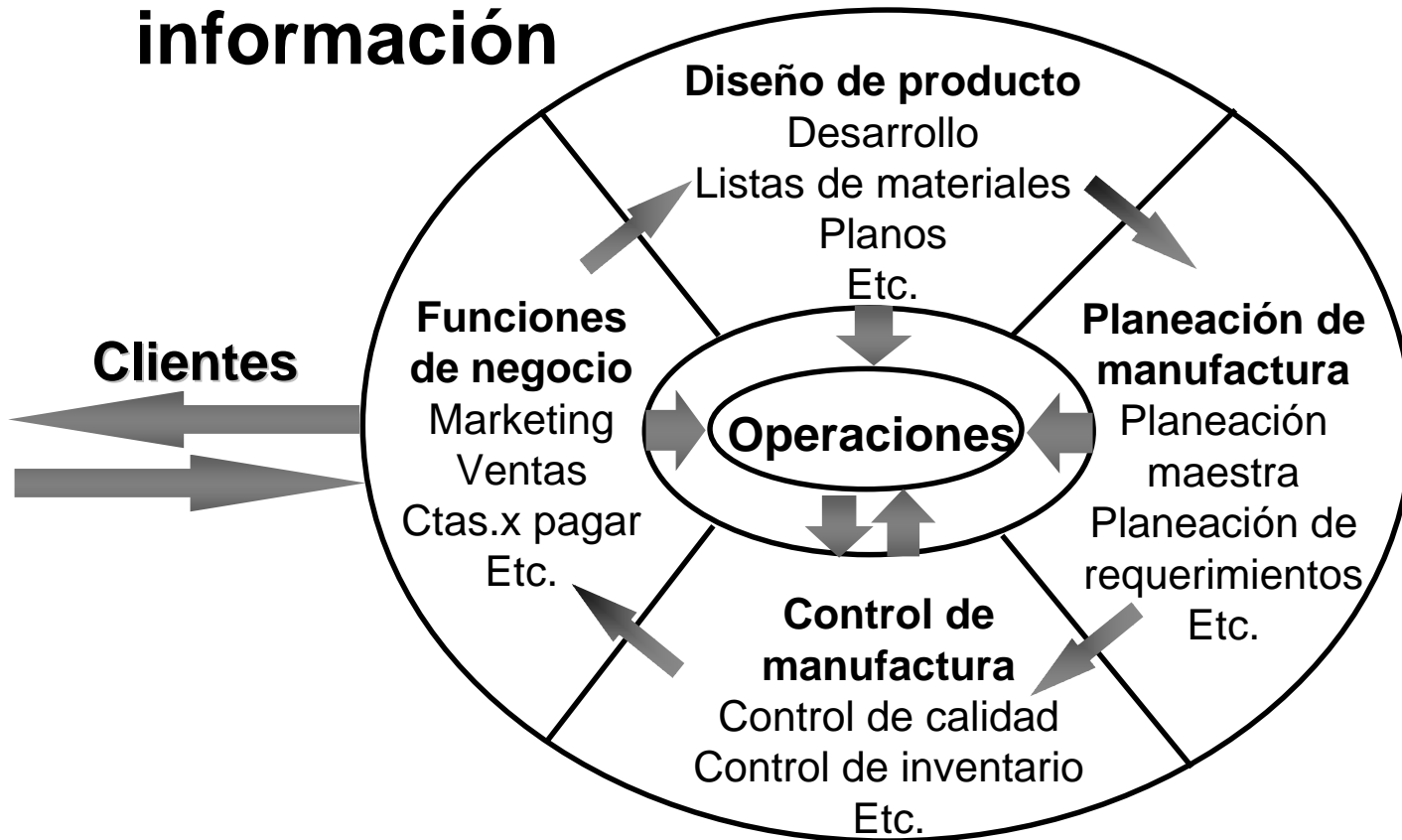
---



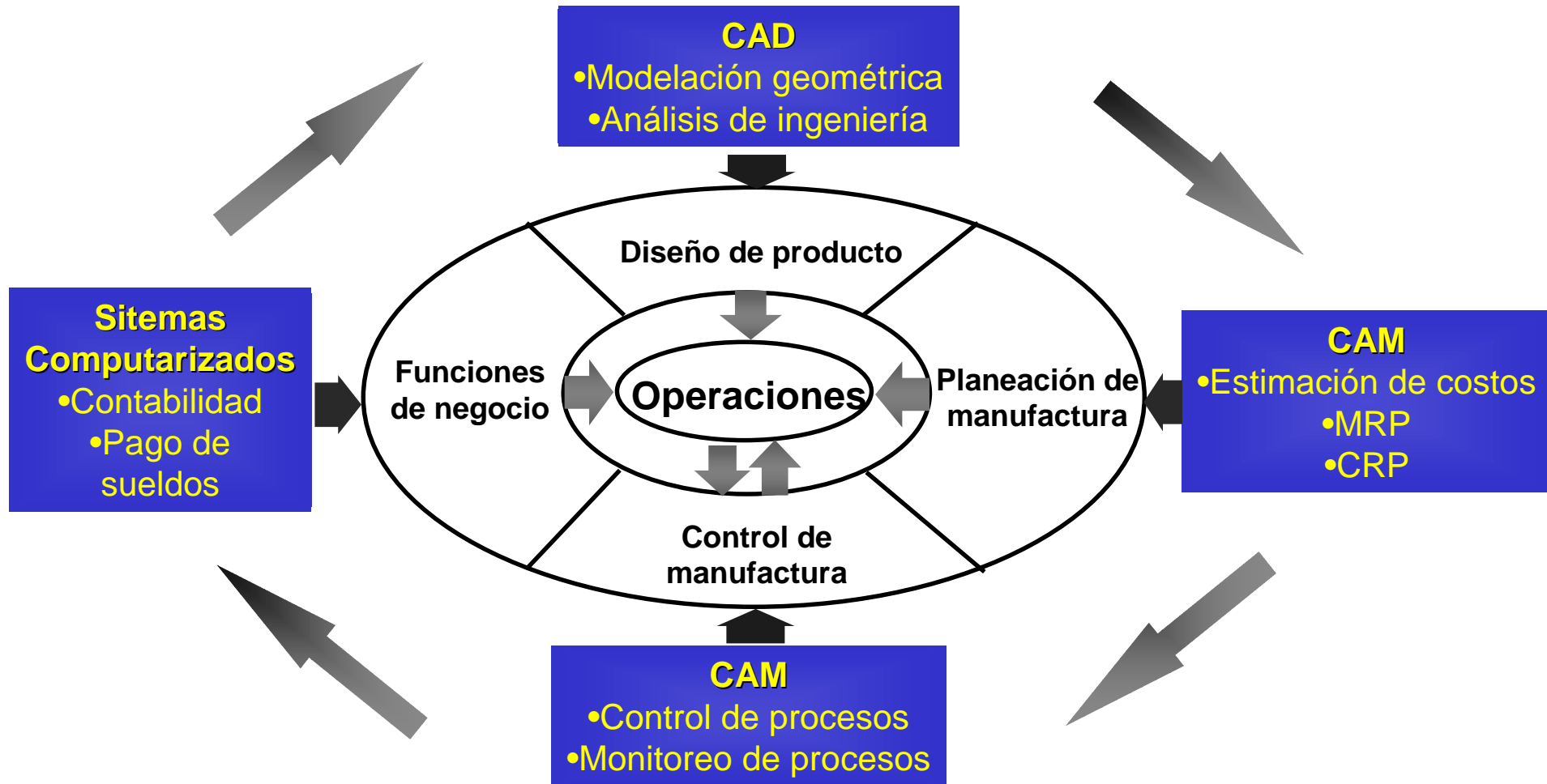


# INTRODUCCION (cont')

- **Actividades de transferencia de información**



# INTRODUCCION (cont')



# INTRODUCCION (cont')

---

TQM	ISO	SCM	FCS
TQC	JIT	QFD	WIP
TPM	JIC	TBC	GT
CAD	MRP	QRM	CE
CAM	MRPII	MTO	Lead Time
CIM	CRP	ATO	Batch
MES	ERP	MTS	Transfer Batch
WCM	RMT	CAE	Queues

# INTRODUCCION (cont')

- **Competidores de Clase Mundial**

